



**GRUPPO
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA**

**Corso per qualificazione a
International Welding Inspector
Livello Basic
Modulo di
“Welding Inspection”
Edizione 2018
Verona
Presso
Istituto Salesiano San Zeno**



GRUPPO
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA

Introduzione al corso

IIS PROGRESS, unico ente autorizzato in Italia dall'[Istituto Internazionale della Saldatura \(IIW\)](#) e dalla [Federazione Europea della Saldatura \(EWF\)](#), organizza presso il centro di formazione di Verona il corso di qualificazione per International Welding Inspector, al livello Basic con struttura modulare.

In particolare, si tratta del primo corso svolto a Verona in accordo alla nuova revisione della linea guida, che prevede nuove condizioni di accesso, una struttura rimodulata per facilitare i percorsi di crescita professionale

In aggiunta, il corso permette l'ottenimento di **crediti formativi CFP** per gli iscritti all'albo professionale degli ingegneri.

Il corso è organizzato e gestito da [IIS PROGRESS srl](#).

Obiettivi

Il corso è articolato su: Modulo di Welding Inspection, dedicato al controllo qualità nel processo di saldatura (gestione del processo, qualificazione del personale e delle procedure di saldatura, piani di controllo qualità, documentazione di processo, prove distruttive e non distruttive, collaudi) con lezioni teoriche ed esercitazioni pratiche

Data, luogo ed orario di svolgimento, costo

Il corso sarà svolto da IIS PROGRESS srl, presso l'Istituto Salesiano San Zeno, Via Don Giovanni Minzoni 50, 37138 Verona.

Le lezioni saranno tenute nei giorni 07÷09/11/2018, 5÷7/12/2018 e con orario 09:00 -18:00 (inclusa una ora di pausa per il pranzo).

Il prezzo del corso è di 1400,00€ + IVA

Contenuti del corso

Il corso ha una durata di 48 ore ed un programma di carattere prevalentemente teorico così come riportato di seguito:

Lezione	Giorno	Orario	Programma
1/	07/11/2018	09 ÷ 13	Principi di controllo qualità in saldatura e introduzione alle attività di ispezione: <ul style="list-style-type: none"> - Principi generali della gestione del processo di fabbricazione - Misura, controllo ed ispezione durante la saldatura - Ruolo dell'ispettore e delle figure professionali (coordinatori, addetti PND, ecc.); - Qualifica e certificazione del personale addetto alle PND - Principi di etica professionale - Cenni ai riferimenti normativi (ISO 9001, ISO 3834, ISO 9712, ecc.)
2/		14 ÷ 18	WPS, Qualifica saldatori e operatori di saldatura: <ul style="list-style-type: none"> - criteri generali - riferimenti normativi (norme ISO) - esercitazione pratica (stesura WPS)
3/	08/11/2018	09 ÷ 13	Applicazione di WPS, qualificazione dei saldatori: esercitazioni pratiche
4/		14 ÷ 18	Classificazione e accettabilità delle imperfezioni in saldatura
5/	09/11/2018	09 ÷ 13 14 ÷ 18	Le prove non distruttive: <ul style="list-style-type: none"> - Introduzione alle PND - Il metodo VT - Il metodo PT - Il metodo MT - Il metodo RT - Il metodo UT
9./	05/12/2018	09 ÷ 13	Introduzione generale e definizioni delle principali proprietà meccaniche dei metalli base e dei giunti saldati. Applicazione delle prove meccaniche per la qualificazione dei saldatori: <ul style="list-style-type: none"> - prove meccaniche per la qualificazione dei saldatori (modalità di esecuzione della prova, normativa di riferimento) - posizioni di prelievo e preparazione dei provini; - verbalizzazione ed interpretazione dei risultati. - esempi pratici di laboratorio e verbali
10./		14 ÷ 18	Esame Visivo: <ul style="list-style-type: none"> - esame visivo diretto - attrezzature (calibri) - casi pratici e verbalizzazione
11./	06/12/2018	09 ÷ 13 14 ÷ 18	Esercitazioni sulle altre prove non distruttive: <ul style="list-style-type: none"> - PT e MT (esecuzione ed interpretazione dei risultati per le principali tecniche) - RT (caratterizzazione della qualità dell'immagine, dimostrazioni sulle tecniche di esposizione) - UT (esecuzione ed interpretazione dei risultati per le principali tecniche)
12./	07/12/2018	09 ÷ 13	Documentazione per il controllo qualità in saldatura: <ul style="list-style-type: none"> - Certificati dei materiali - verbali di prove distruttive e non distruttive; - piano di controllo qualità, piano di fabbricazione e controllo; - esercitazioni pratiche
13./		14 ÷ 18	Questionario finale